2026 YILI
PII/2-8 SONDAJ MAKİNESİ YEDEKLERİ
TEKNİK ŞARTNAMESİ

1-AMAÇ

Karadon Taşkömürü İşletme Müessesesi ve Maden Makinaları Fabrika İşletme Müdürlüğü (MMFİM) ihtiyacı olarak Neuhauser PII/2-8 marka sondaj makinesi yedekleri satın alınacaktır.

2-TEKNİK ÖZELLİKLER

2.1-Malzemeler teknik resim numarası belirtilenlerde teknik resim ve aşağıda belirtilen izahatlara göre, katalog numarası belirtilenler katalog numarası veya numunemize göre şekil, ölçü, malzeme, işleme işareti, tolerans, sertlik, sertlik derinliği ve izahatlara göre imal edilecektir.
2.2- Delikler ekseninde delinecek ve vidalar ekseninde açılacaktır.
2.3- Kaynaklı bağlantılarda imal edilecek malzemeye uygun kaynak elektrotu kullanılacaktır. Kaynak dikişleri kaynak boşluğu ihtiva etmeyecek, dikişlerin üzerindeki curuflar kırılacak ve kaynak sıçramaları temizlenmiş olacaktır. Elektrodlar TSE Uygunluk Belgeli olacaktır.
2.4- Kaynaklı parçalarda şekil değişmesi (deformasyon) ve gerginliğin olmaması için işlem sırası ve uygulama yöntemlerine riayet edilerek gereken tertibat alınacaktır. Kaynak yaparken eksen kaçıklığının olmaması sağlanacaktır.
2.5- Dişliler sementasyon sonu ısıl işleme tabi tutulup sertleştirilecektir. Tüm dişlilerde profil taşlama yapılacaktır. Isıl işlem sonu malzemelerde ilgili teknik resimlerde belirtilen sertlik ve sementasyon derinliği elde edilecektir. Malzeme kalitesi Ç8620 veya 16MnCr5 olacaktır.

3- KONTROL, MUAYENE VE KABUL

3.1-Kontrol, muayene ve kabul bu şartname esasları dâhilinde TTK Makine ve İkmal Dairesi Başkanlığı Muayene ve Tesellüm İşleri Şube Müdürlüğü ve Talep Birimince müştereken yapılacaktır.
3.2-Gerek görüldüğü takdirde firma laboratuvarından ücretsiz olarak istifade edilebilecektir. Kurumumuz imalatı kontrol etme yetkisine sahip olacaktır.
3.3-Malzemelerin her parti teslimatı ile birlikte muayene ve kabul işlemlerine başlanabilmesi için firmalar ekli Muayene İstek Formu'nu doldurarak TTK Makine ve İkmal Dairesi Başkanlığı Muayene ve Tesellüm İşleri Şube Müdürlüğüne, faturaların teslimi için ise Satınalma Dairesi Başkanlığına müracaat edeceklerdir. Firmaların faturaları kestiği tarihte malzemeleri, faturaları ve muayene formunu TTK'ya teslim etmeleri gerekmektedir.

4- GENEL HÜKÜMLER

4.1- Malzemelerin teslim yeri TTK Genel Müdürlüğü Makina ve İkmal Dairesi Başkanlığı Muayene ve Tesellüm İşleri Şube Müdürlüğü Tesellüm Şefliğidir.
4.2-Malzemeler, imalat ve işçilik hatalarına karşı 1 yıl firma garantisi altında olacaktır.
4.3- Yüklenici firma, her bir talep birimi için ayrı ayrı olmak üzere birer adet numuneyi, ölçü ve şekil yönünden incelenmek üzere Kurumumuza teslim edecektir. Kurumumuzca yapılan incelemeler sonucunda herhangi bir uygunsuzluk tespit edilmesi halinde, söz konusu uygunsuzluklar yüklenici firma tarafından giderilecek; ihtiyaç birimlerinden uygunluk onayı alındıktan sonra seri imalata geçilecektir.
4.4- 1.grup (1. ve 10. kalemler dahil arasında bulunan kalemler), 2.grup (11. ve 21. kalemler dahil arasında bulunan kalemler,) kendi aralarında bir grup oluşturmakta olup grup oluşturan malzemeler aynı firmaya sipariş verileceğinden grup kalemlerine kısmi teklif verilemeyecektir. Kısmi teslimat yapılabilecektir.
4.5- İmal edilen malzemelerin **1.grup (1. ve 10. kalemler dahil arasında bulunan kalemler)** teknik resimleri (detay resimleri ile beraber), TS EN ISO 7200 - TS 10841 EN ISO 3098-2 - TS EN ISO 129-1 - TS EN ISO 128-3 standartlarına uygun olarak çizilecektir. Çizimi yapılan parçaların solidworks programında çizim part ve teknik resim dosyaları bilgisayar ortamında Kurumumuza teslim edilecektir.

4.6- Malzeme; ambalaj, sandık veya ahşap palet üzerinde, dış etkenlerden korunacak şekilde (örneğin naylon vb. malzeme ile kaplanmış olarak) forklift ile indirilmeye uygun biçimde sevk edilecek ve teslim edilecektir.
4.7- Kontrol ve muayene işlemleri sırasında tespit edilemeyen, ancak montaj esnasında ortaya çıkan eksiklik, imalat hatası veya benzeri uygunsuzluklar, ilgili birim tarafından firmaya yazılı olarak bildirilecektir. Firma, bildirilen hususları en geç 30 (otuz) takvim günü içerisinde ücretsiz olarak giderecektir. Tüm malzemeler, firma garantisi kapsamında olacaktır.
4.8- Malzeme teslimi ile eş zamanlı olarak muayene ve kabul işlemlerinin başlatılabilmesi için yüklenici firma, ekli **Muayene İstek Formu**nu eksiksiz olarak doldurup TTK Makine ve İkmal Dairesi Başkanlığı, Muayene ve Tesellüm İşleri Şube Müdürlüğü'ne başvuruda bulunacaktır. Firma, fatura düzenleme tarihine kadar ilgili malzemeleri teslim etmiş ve muayene başvurusunda bulunmaları gerekmektedir.
4.9- Yüklenici tarafından kesilecek faturalar madde 5.2'de belirtilen ihtiyaç birimi dağılımına uygun olarak aşağıdaki fatura bilgilerine göre düzenlenecektir.

FATURA ADRESLERİ	VERGİ DAİRESİ	VERGİ NUMARASI
Karadon Taşkömürü İşletme Müessesesi Karadon Mahallesi, Şehit Arif Çakır Caddesi No:65 67520 Kilimli ZONGULDAK	KARAELMAS	815 007 8618
Türkiye Taşkömürü Kurumu Genel Müdürlüğü Yayla Mahallesi İhsan Soyak Sokak No: 6 67030 ZONGULDAK	KARAELMAS	879 003 3931

5- SİPARİŞ MİKTARLARI VE TESLİM SÜRESİ

5.1- Malzemeler 90 takvim gününde teslim edilecektir.
5.2- Sipariş miktarları aşağıdaki gibidir.

Sıra No	Etinorm	Katalog No Resim no	Marka-Model	Malzeme adı	Talep Birimi	Toplam Sipariş Miktarı (Adet)
1	808.068.1768	B000000086086	1.Grup	Rotor Gövdesi	Karadon TİM	10
2	808.068.1769	B000000086087		Rotor Mili		10
3	808.068.1774	B000000087218		Çıkış Mili		10
4	808.068.1775	B000000087219		Dişli Çark z:46		5
5	808.068.1782	B000000086235		Rotor Pinyonu		10
6	808.068.1815	B000000603090		Pinyon Mili z:15 m:3		5
7	808.068.1816	B000000087400		Dişli çark z:46 m:2,5		10
8	808.068.1817	B000000603089		Dişli çark z:33 m:3		5
9	808.068.1818	B000000087503		Pinyon z:11		5
10	808.068.1819	B000000086231		Mesafe Halkası		15

11	808.068.2439	F-890-2-7	2.Grup	6 İlerleme grubu rotor dişlisi	MMFİM	34
12	808.068.2440	F-890-1-5		480 Delici grubu hava motorlu dişlisi		40
13	808.068.2441	F-890-2-6		7 İlerleme grubu rotor pinyonu		2
14	808.068.2442	F-890-2-10		18 İlerleme grubu dişli çarkı Z=54		2
15	808.068.2443	F-890-2-11		19 İlerleme grubu helezon tek hızlı sol		2
16	808.068.2444	F-890-2-18		30 İlerleme grubu sonsuz dişli çarkı		4
17	808.068.2445	F-890-2-19		31 İlerleme grubu çıkış pinyonu		2
18	808.068.2446	F-890-1-11		71 Delici grubu pinyon		11
19	808.068.2447	F-890-1-19		79 Delici grubu çıkış dişlisi		20
20	808.068.2449	F-890-1-10		460 Delici grubu giriş dişlisi		20
21	808.068.2450	F-890-1-9		494 Delici grubu hava motoru pinyonu		14

	TÜRKİYE TAŞKÖMÜRÜ KURUMU GENEL MÜDÜRLÜĞÜ **Makine ve İkmal Dairesi Başkanlığına**

MUAYENE İSTEK FORMU

Firma Adı	
Sipariş Numarası	
Teslim Edilen Malzeme	
Teslim Tarihi	

AÇIKLAMALAR

Yukarıda bilgileri verilen malzemeler ambarınıza teslim edilmiş olup muayenede bulunmayacağız. Muayene ve kabul işlemlerinin yapılmasını arz ederim.

(Muayenede bulunmak istiyorsanız lütfen belirtiniz.)

FİRMA YETKİLİSİ **(Adı, Soyadı, imza ve kaşe)**	
Firma ilgili kişi telefonu	

Lütfen **0372 662 10 20** numaralı faksa veya ttk@taskomuru.gov.tr mail adresine gönderiniz.